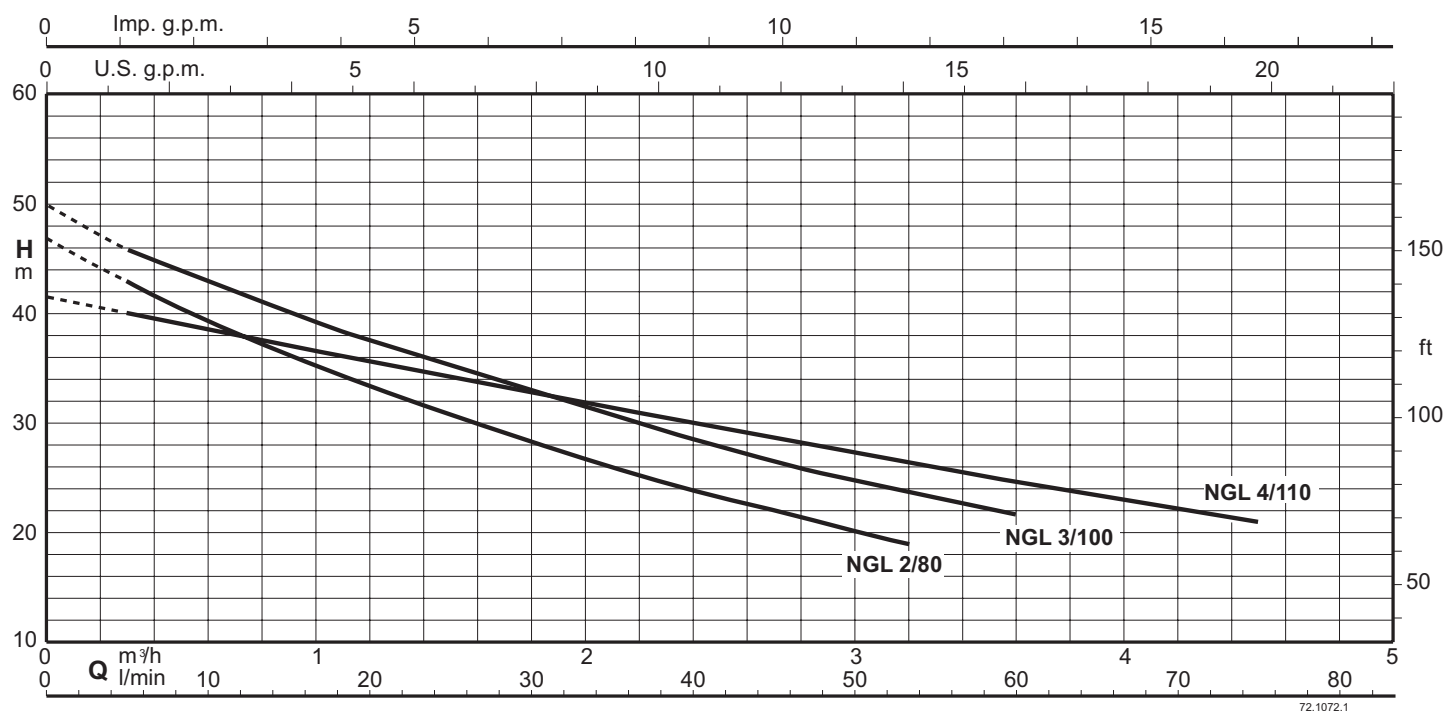


Область применения $n \approx 2800$ л/мин



Самовсасывающие струйные насосы

Исполнение

Самовсасывающий моноблочный насос со встроенным эжектором.

Применения

Для водоснабжения с использованием забора воды из скважин.
 Для подъема воды, содержащей воздух или другие газообразные вещества.
 Для повышения давления воды, поступающей в насос самопроизвольно под напором.
 Для увеличения доступного давления в распределительной сети (с соблюдением местных правил).
 Для садоводства.
 Для мойки под струей воды.

Рабочие ограничения

Температура жидкости: от 0°C до +35°C.
 Температура воздуха до 40°C.
 Максимально допустимое давление в корпусе насоса: 8 бар.
 Непрерывная работа.

Двигатель

2-полюсный асинхронный двигатель, 50 Гц ($n \approx 2800$ об/мин).

NGL: трехфазный 230/400В $\pm 10\%$.

NGLM: однофазный 230В $\pm 10\%$, с термopротектором

Конденсатор встроен в клеммную коробку.

Изоляция класса F.

Класс защиты IP 54.

Однофазные двигатели с классом эффективности IE2.

Трехфазные двигатели с классом эффективности IE3 (IE2 до 0,65 кВт).

Исполнение согласно EN 60034-1.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

Другие напряжения.

Частота 60 Гц (см. каталог 60 Гц).

Латунное рабочее колесо.

Обозначение

NGLM 2/80

NGL = Серия

M = Однофазный вариант (без указания - трехфазный)

2 = Последовательный типовой номер

80 = Номинальная мощность P1

Материалы

Компоненты	Материал
Корпус насоса	Чугун GJL 200 EN 1561
Крышка корпуса	Сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Рабочее колесо	Норил PPO-GF20
Уплотнительное кольцо на рабочем колесе	Сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Диффузор	Норил PPO-GF20
Эжектор	Норил PPO-GF20
Вал	Сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430F)
Мех. уплотнение	Углерод-керамика-NBR

Характеристики $n \approx 2800$ л/мин

Трехфазный

Модель	P2				Q = Расход											
	230В	400В	P2		м³/ч	H (m) = Высота напора										
	A	кВт	кВт	HP	л/мин	0	0,3	1	2	2,4	3	3,2	3,6	4	4,5	
NGL 2/80/A	2,8	1,6	0,55	0,75		46,8	43	35,2	26,7	23,9	20,2	19,1	-	-	-	
NGL 3/100	3	1,7	0,65	0,9		50	45,9	39,4	31,3	28,5	24,8	23,7	21,7	-	-	
NGL 4/110	3,7	2,2	0,75	1		41,6	40	36,6	31,9	30	27,3	26,4	24,6	23	21,1	

Однофазный

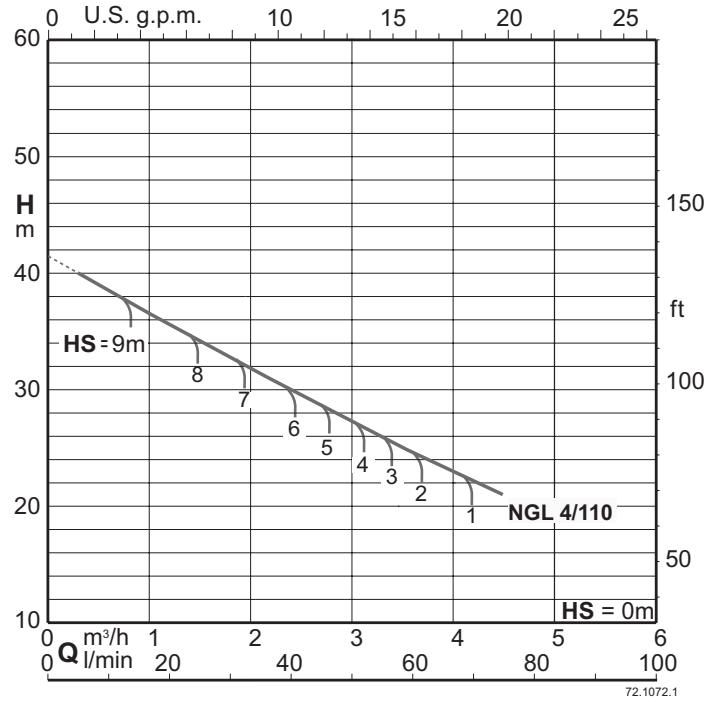
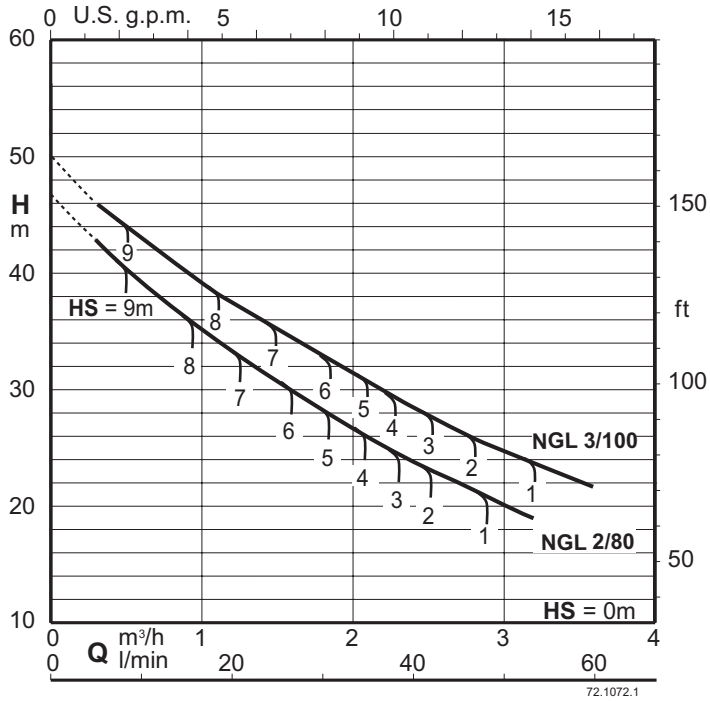
Модель	P2				Q = Расход											
	230В	P2		P1	м³/ч	H (m) = Высота напора										
	A	кВт	кВт	HP	л/мин	0	0,3	1	2	2,4	3	3,2	3,6	4	4,5	
NGLM 2/80/A	4,5	0,55	0,75	0,78		46,8	43	35,2	26,7	23,9	20,2	19,1	-	-	-	
NGLM 3/100	4,5	0,65	0,9	0,89		50	45,9	39,4	31,3	28,5	24,8	23,7	21,7	-	-	
NGLM 4/110	5,7	0,75	1	1,01		41,6	40	36,6	31,9	30	27,3	26,4	24,6	23	21,1	

P1: Максимальная потребляемая мощность

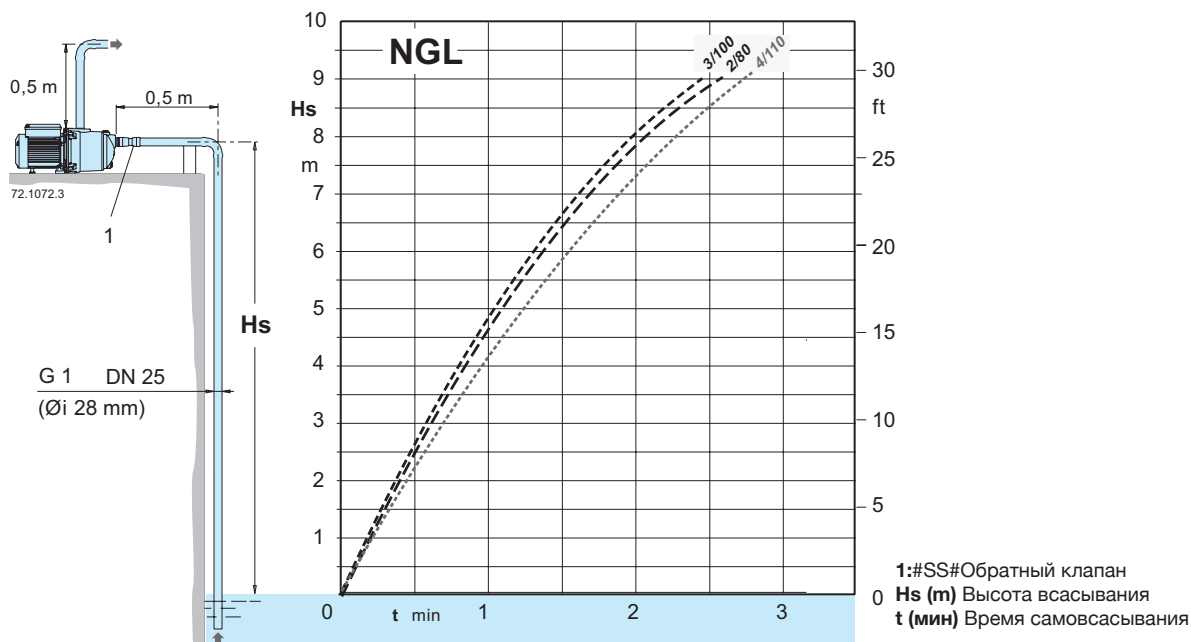
P2: Номинальная мощность двигателя

Допуски согласно UNI EN ISO 9906:2012

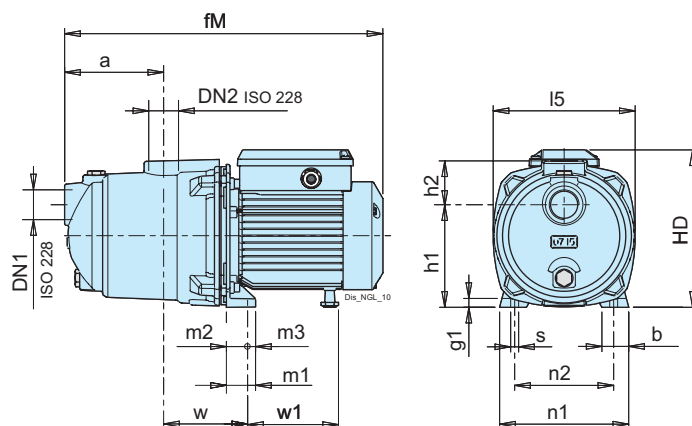
Характеристические кривые с разной высотой всасывания Hs



Способность самозаполнения
 50 Гц ($n \approx 2800$ л/мин), H₂O, T = 20°C, P_a = 1000 гПа (мбар)



Габариты и вес



Название	ISO 228		MM															кг	
	DN1	DN2	a	b	fM	g1	h1	h2	HD	l5	m1	m2	m3	n1	n2	s	w	w1	Бес
NGL 2/80/A	G 1	G 1	113	30	388	10	116	61	193	161.00	33	25	8	146	113	9	95	119	11.2
NGL 3/100	G 1	G 1	113	30	388	10	116	61	193	161.00	33	25	8	146	113	9	95	119	11.1
NGL 4/110	G 1	G 1	113	30	388	10	116	61	193	161.00	33	25	8	146	113	9	95	119	13

Название	ISO 228		MM															кг	
	DN1	DN2	a	b	fM	g1	h1	h2	HD	l5	m1	m2	m3	n1	n2	s	w	w1	Бес
NGLM 2/80/A	G 1	G 1	113	30	388	10	116	61	193	161.00	33	25	8	146	113	9	95	119	12.2
NGLM 3/100	G 1	G 1	113	30	388	10	116	61	193	161.00	33	25	8	146	113	9	95	119	12.1
NGLM 4/110	G 1	G 1	113	30	388	10	116	61	193	161.00	33	25	8	146	113	9	95	119	13.1