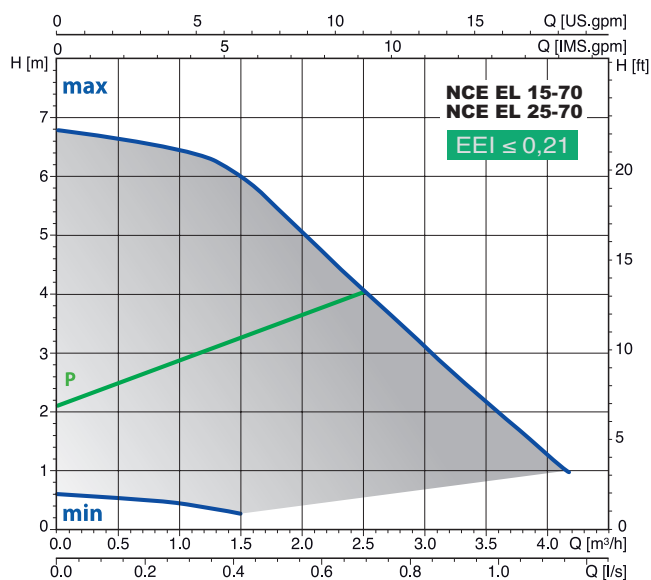
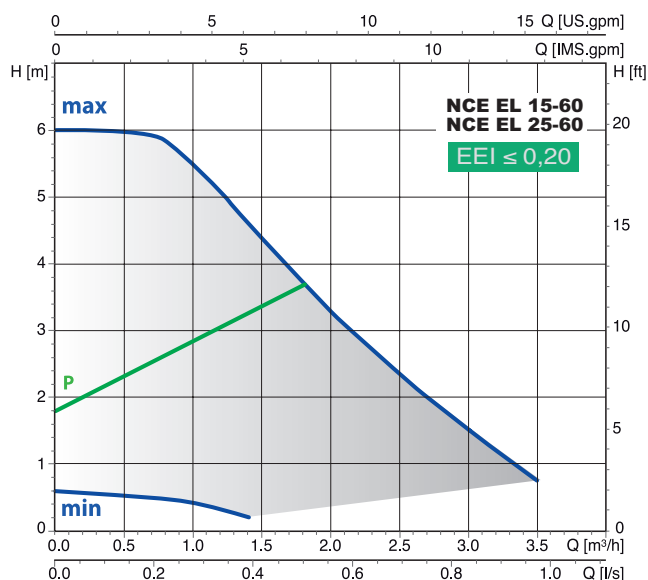




Область применения $n \approx 2900$ л/мин



Энергосберегающие электронные
циркуляционные насосы для
коллекторных солнечных систем

Исполнение

Высокоэффективный циркуляционный насос с регулируемой скоростью, приводимый в движение синхронным двигателем с постоянными магнитами, управляемым инвертором.

Применения

Солнечные тепловые системы.

Рабочие ограничения

Температура жидкости от +2°C до +110°C
 Температура воздуха от 0°C до +40°C
 Максимальное давление: 10 бар
 Условия хранения: -20°C/+70°C, относит. влажность 95% при 40°C.
 Маркировка: Соответствует требованиям маркировки CE.
 Уровень звукового давления \leq 43 дБ (А).
 Минимальное давление всасывания: 0,3 бар при 50°C, 1,0 бар при 95°C, 1,5 бар при 110°C.
 Максимальное содержание гликоля: 40%
 EMC согласно: EN 55014-1, EN 61000-3-2, EN 55014-2.
 Резьбовые соединения ISO 228: G 1, G 1 1/2, G 2
 Ориентировочным параметром для наиболее эффективных циркуляционных насосов является $EEL \leq 0,20$.
 Минимальная мощность: 3 Вт.

Двигатель

Синхронный двигатель с постоянными магнитами.
 Скорость вращения двигателя: переменная.
 Напряжение питания: однофазное 230 В (-10%; +6%).
 Частота: 50 Гц.
 Класс защиты: IP 44.
 Класс изоляции: Н.
 Прибор класса II.
 Защита от перегрузки (блокировка ротора):
 1) автоматическая защита с функцией электронной разблокировки ротора.
 2) защита с помощью термпротектора.
 Электропроводка: кабель с фазой и нейтралью.
 Исполнение согласно EN 60335-1, EN 60335-2-51.

Специальные исполнения под заказ

Патрубки-американки из латуни или чугуна.
 Теплоизоляция с использованием теплоизоляционного слоя из пенополипропилена (EPP).

Обозначение

NCE EL 25 - 60 / 180

NCE = Серия

EL = Вариант

32 = Номинальный диаметр фланца DN мм

60 = Максимальная высота напора в дм

180 = Монтажное расстояние, мм

Материалы

Компонент	Материал
Корпус насоса	Чугун GJL 200 EN 1561
Рабочее колесо	Композит
Вал	Керамика
Подшипники	Графит
Упорный подшипник	Керамика
Ротор	Композит / Феррит
Обмотки	Медная проволока
Электронная схема	-
Прокладки	ЭПДМ

Режим работы



ПРОГРАММА КРИВОЙ ПРОПОРЦИОНАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ $\Delta p-v$
 (ЗЕЛЕНЫЙ СВЕТОДИОД)

При установке переключателя в положение 1 или 2, насос выполнит выбранную пропорциональную рабочую кривую.
 Такая работа гарантирует максимальную энергоэффективность.



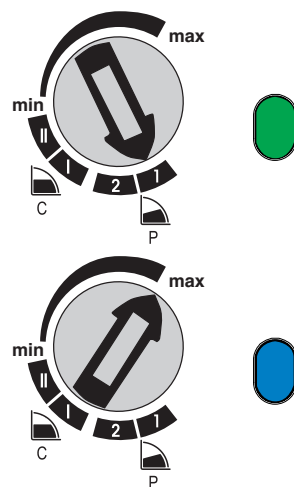
РУЧНАЯ ПРОГРАММА
 (СИНИЙ СВЕТОДИОД)

Установив переключатель в любом положении между MIN и MAX, можно вручную выбрать наиболее подходящую рабочую кривую для системы.

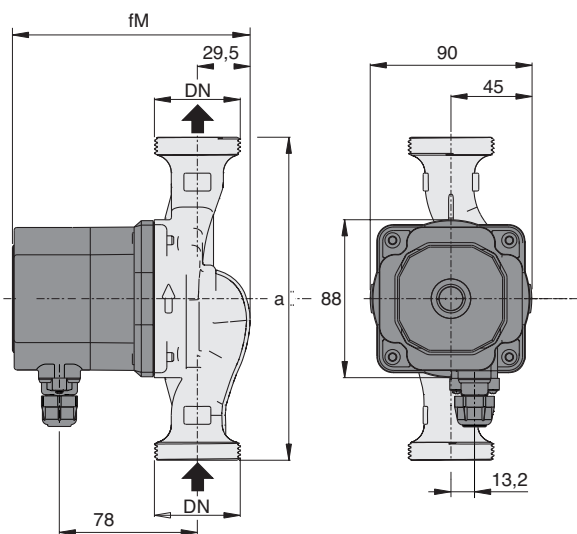


ВНИМАНИЕ

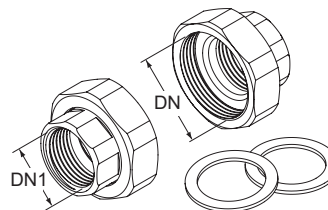
Красный светодиод: насос заблокирован, но питание по-прежнему подается.
 Мигающий белый светодиод: требуется дегазация системы, в системе присутствует воздух.



Габариты и вес



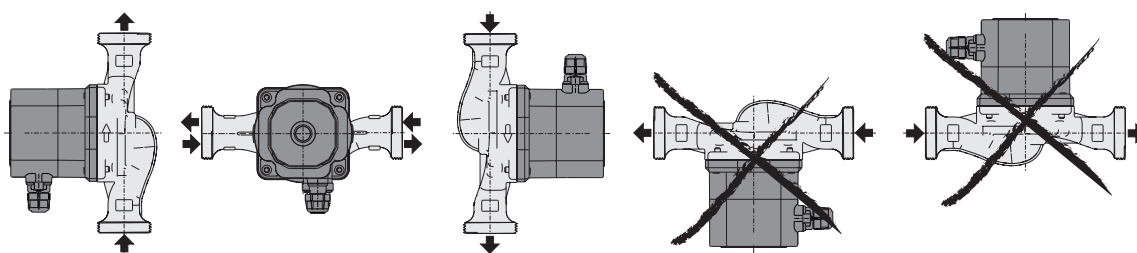
Патрубки-американки (под заказ)



ТИП	DN	DN1
КОМПЛЕКТ G 1 - G 1/2 (NCE . 15..)	G 1	G 1/2
КОМПЛЕКТ G 1 1/2 - G 1 (NCE . 25..)	G 1 1/2	G 1
КОМПЛЕКТ G 2 - G 1 1/4 (NCE . 32..)	G 2	G 1 1/4

ТИП	DN	230 В		П1		мм		кг
		A max	A min	W max	W min	fm	a	
NCE EL 15-60/130/A	G 1	0,33	0,33	42	3	134	130	1,67
NCE EL 25-60/130/A	G 1 1/2	0,33	0,33	42	3	134	130	1,81
NCE EL 25-60/180/A	G 1 1/2	0,33	0,33	42	3	134	180	1,96
NCE EL 15-70/130	G 1	0,44	0,33	56	3	144	130	1,91
NCE EL 25-70/130	G 1 1/2	0,44	0,33	56	3	144	130	2,05
NCE EL 25-70/180	G 1 1/2	0,44	0,33	56	3	144	180	2,20

Пример установки



Расположение клеммной коробки (под заказ)

