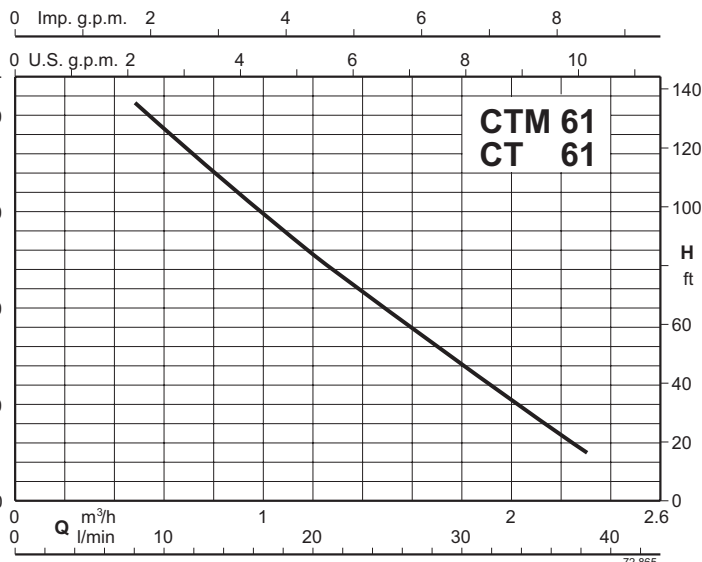
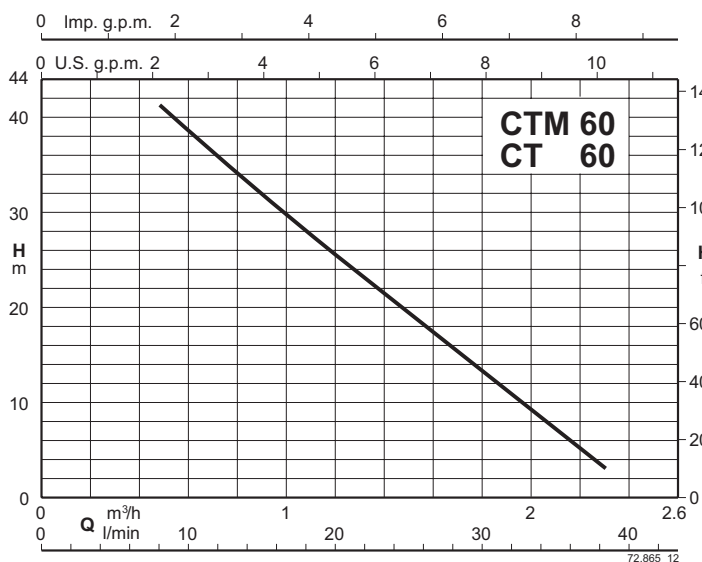


Область применения $n \approx 2900$ л/мин



Насосы с периферийным рабочим колесом

Исполнение

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом
 Запатентованная компактная конструкция, в которой корпус двигателя и боковая стенка насоса выполнены из монолитной заготовки.
 Защищено от попадания воды в двигатель извне.
 СТ: Вариант с корпусом насоса из чугуна.
 ВСТ 61: вариант с бронзовым корпусом насоса.
 ICT 61: вариант с корпусом насоса из нержавеющей стали.
 Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применения

Для чистых жидкостей без абразивных частиц, без взвешенных частиц, невзрывоопасные, неагрессивные для материалов насоса.
 Для увеличения давления в распределительной сети (с соблюдением местных правил).
 Благодаря своим небольшим размерам, эти электронасосы идеально подходят для установки в системах и оборудовании для охлаждения, кондиционирования воздуха и циркуляции.

Рабочие ограничения

Температура жидкости до 60°C.
 Температура воздуха до 40°C.
 Высота манометрического всасывания до 7 м.
 Непрерывная работа. (S3 60% для трехфазных двигателей).

Двигатель

2-полюсный асинхронный двигатель, 50 Гц ($n \approx 2900$ об/мин).
СТ: трехфазный 230/400В $\pm 10\%$.
СТМ: однофазный 230В $\pm 10\%$, с термopротектором
 Конденсатор встроен в клеммную коробку.
 Изоляция класса F.
 Класс защиты IP 54.
Однофазные двигатели с классом эффективности IE2.
Трехфазные двигатели с классом эффективности IE2.
 Исполнение согласно EN 60034-1;
 EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

Другие напряжения.
 Частота 60 Гц (см. каталог 60 Гц).
 Специальное мех. уплотнение.

Обозначение

ВСТМ 61/A
 В = Бронзовый вариант (без указания – из чугуна)
 I = Вариант из нержавеющей стали (без указания - из чугуна)
 СТ = Серия
 М = Однофазный вариант (без указания - трехфазный)
 61 = Номинальный диаметр рабочего колеса
 /К = Укажите редакцию.

Материалы

Компонент	СТ	ВСТ 61	ICT 61
Корпус насоса	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза CC480K EN 1982	Сталь Cr-Ni-Mo 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Крышка корпуса	Латунь CW617N EN 12165	Латунь CW617N EN 12165	Латунь CW617N EN 12165
Рабочее колесо	Латунь CW617N EN 12165	Латунь CW617N EN 12165	Латунь CW617N EN 12165
Вал	Сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430F)	Сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430F)	Сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430F)
Мех. уплотнение	Углерод-керамика-NBR	Углерод-керамика-NBR	Углерод-керамика-NBR

Характеристики $n \approx 2900$ л/мин

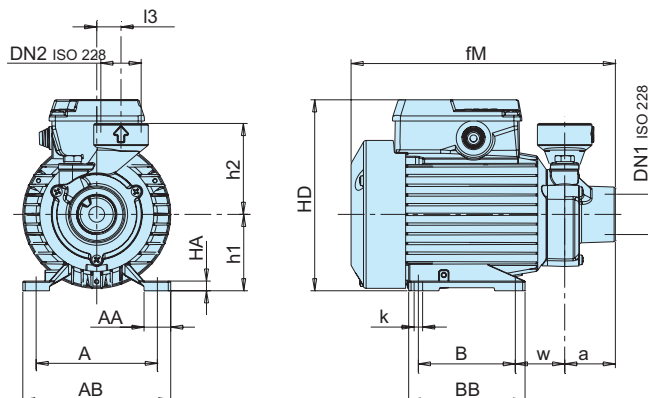
Трехфазный

		Q = Расход												
		м³/ч	0											
Модель	230В	400В	P2		л/мин	0,48	0,6	0,75	0,96	1,2	1,5	1,89	2,3	
	A	кВт	HP	8		10	12,5	16	20	25	31,5	38,3		
-	СТ 60/A	1,9	1,1	0,33	0,45	48	41	38,5	35,5	31	25,5	19	11	3
ВСТ, ICT	СТ 61/A	1,9	1,1	0,33	0,45	48	41	38,5	35,5	31	25,5	19	11	3

Однофазный

		Q = Расход												
		м³/ч	0											
Модель	230В	P2		P1	л/мин	0,48	0,6	0,75	0,96	1,2	1,5	1,89	2,3	
	A	кВт	HP	кВт		8	10	12,5	16	20	25	31,5	38,3	
-	СТМ 60/A	2,5	0,3	0,4	0,55	48	41	38,5	35,5	31	25,5	19	11	3
ВСТМ, ICTM	СТМ 61/A	2,5	0,3	0,4	0,55	48	41	38,5	35,5	31	25,5	19	11	3

Габариты и вес

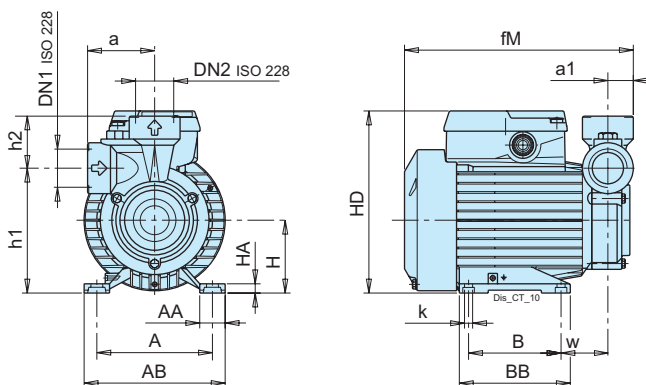


Трехфазный

Название	ISO 228		MM														кг
	DN1	DN2	a	A	AA	AB	B	BB	fM	h1	h2	HA	HD	K	l3	w	
СТ 60/A	G 1	G 1	42	100	22	122	80	96	223	63	75	8	158	7	20	40.5	4.6

Однофазный

Название	ISO 228		MM														кг
	DN1	DN2	a	A	AA	AB	B	BB	fM	h1	h2	HA	HD	K	l3	w	
СТМ 60/A	G 1	G 1	42	100	22	122	80	96	223	63	75	8	158	7	20	40.5	5



Трехфазный

Название	ISO 228		MM														кг	
	DN1	DN2	a	A	a1	AA	AB	B	BB	fM	H	h1	h2	HA	HD	K		w
СТ 61/A	G 1	G 1	58	100	22.5	22	122	80	96	203	63	108	45	8	158	7	40.5	4.7
ВСТ 61/A	G 1	G 1	58	100	22.5	22	122	80	96	203	63	108	45	8	158	7	40.5	4.8
ICT 61	G 1	G 1	58	100	22.5	22	122	80	96	203	63	108	45	8	158	7	40.5	4.8

Однофазный

Название	ISO 228		MM														кг	
	DN1	DN2	a	A	a1	AA	AB	B	BB	fM	H	h1	h2	HA	HD	K		w
СТМ 61/A	G 1	G 1	58	100	22.5	22	122	80	96	203	63	108	45	8	158	7	40.5	5.1
ВСТМ 61/A	G 1	G 1	58	100	22.5	22	122	80	96	203	63	108	45	8	158	7	40.5	5.1
ICTM 61	G 1	G 1	58	100	22.5	22	122	80	96	203	63	108	45	8	158	7	40.5	4.8