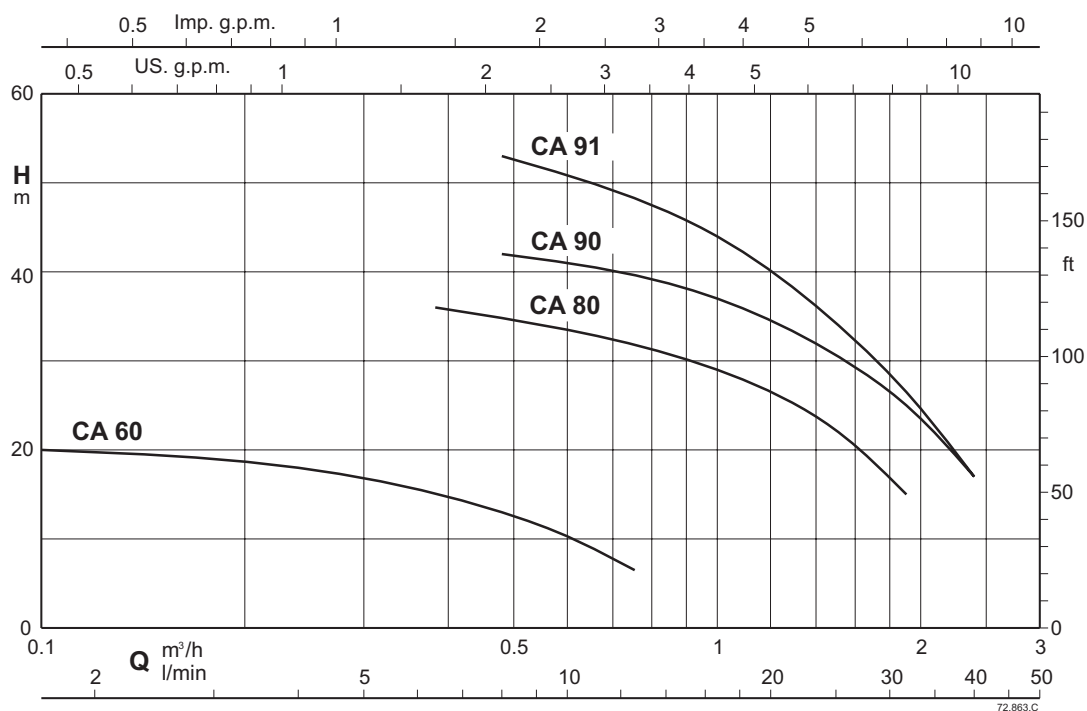


Область применения  $n \approx 2900$  л/мин



# Водокольцевые самовсасывающие насосы



## Исполнение

Самовсасывающие моноблочные электронасосы с жидкостным кольцом и звездообразным рабочим колесом с противоблокировочным кольцом (прилегающим к корпусу), для СА 80, 90, 91.

**СА:** вариант с корпусом насоса и соединением из чугуна.

**ВСА:** вариант с корпусом насоса и соединением из бронзы.

Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

## Применения

Для чистых жидкостей без абразивных частиц, без взвешенных частиц, невзрывоопасных, неагрессивных к материалам насоса.

Когда в перекачиваемой жидкости присутствует воздух или газ или происходят кратковременные перерывы в потоке жидкости в точке всасывания.

Для водоснабжения с забором воды из скважин.

Для увеличения доступного давления в распределительной сети (с соблюдением местных правил).

## Рабочие ограничения

Температура жидкости: от -10°C до +90°C.

Температура воздуха до 40°C.

Высота манометрического всасывания до 9 м.

Максимально допустимое конечное давление в корпусе насоса: 6 бар.

Непрерывная работа.

## Двигатель

2-полюсный асинхронный двигатель, 50 Гц ( $n \approx 2900$  об/мин).

**СА:** трехфазный 230/400В  $\pm 10\%$ .

**САМ:** однофазный 230В  $\pm 10\%$ , с термопротектором

Конденсатор встроен в клеммную коробку.

Изоляция класса F.

Класс защиты IP 54.

**Однофазные двигатели с классом эффективности IE2.**

**Трехфазные двигатели с классом эффективности IE3 (IE2 до 0,65 кВт).**

Исполнение согласно EN 60034-1; EN 60034-30-1.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

## Специальные исполнения под заказ

Другие напряжения.

Частота 60 Гц (см. каталог 60 Гц).

Класс защиты IP 55.

Специальное мех. уплотнение.

Для жидкостей или помещений с более высокой или низкой температурой.

Исполнение с поддержкой.

## Обозначение

Пример: ВСАМ 90/А

В = Бронзовый вариант (без указания – из чугуна)

СА = Серия

М = Однофазный вариант (без указания - трехфазный)

90 = Номинальный диаметр рабочего колеса

/К = Укажите редакцию.

## Материалы

Компоненты	СА	ВСА
Корпус насоса	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза CC480K EN 1982
Соединение	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза CC480K EN 1982
Рабочее колесо	Латунь CW617N EN 12165	Латунь CW617N EN 12165
Вал	Сталь 1.4104 EN 10088 (AISI 430F)	Сталь 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Мех. уплотнение	Углерод-керамика-NBR	Углерод-керамика-NBR

**Характеристики n ≈ 2900 л/мин**
**Трехфазный**

Модель						Q = Расход													
						м³/ч л/мин	0	0,12	0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	
								2	4	6,33	8	10	12,5	16,6	20	25	31,5	40	
BCA	CA 60E	1,7	1	0,15	0,2	21,2	20	18	15,5	13	10,5	6,5	-	-	-	-	-		
-	CA 80E	2,8	1,6	0,45	0,6	38	-	-	36	35	33,5	31,5	29	26	22	15	-		
-	BCA 80/A	2,3	1,3	0,45	0,6	38	-	-	36	35	33,5	31,5	29	26	22	15	-		
BCA	CA 90/A	3	1,7	0,55	0,75	47	-	-	-	42	41	40	37	34	30	25	17		
BCA	CA 91/B	3,7	2,2	0,75	1	60	-	-	-	53	51	48	44	39	34	26,5	17		

**Однофазный**

Модель						Q = Расход													
						м³/ч л/мин	0	0,12	0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	
								2	4	6,33	8	10	12,5	16,6	20	25	31,5	40	
BCAM	CAM 60E	1,6	0,15	0,2	0,29	21,2	20	18	15,5	13	10,5	6,5	-	-	-	-	-		
-	CAM 80E	3,5	0,45	0,6	0,67	38	-	-	36	35	33,5	31,5	29	26	22	15	-		
-	BCAM 80/A	3,6	0,45	0,6	0,67	38	-	-	36	35	33,5	31,5	29	26	22	15	-		
BCAM	CAM 90/A	4,5	0,55	0,75	0,78	47	-	-	-	42	41	40	37	34	30	25	17		
BCAM	CAM 91/A	5,7	0,75	1	1,01	60	-	-	-	53	51	48	44	39	34	26,5	17		

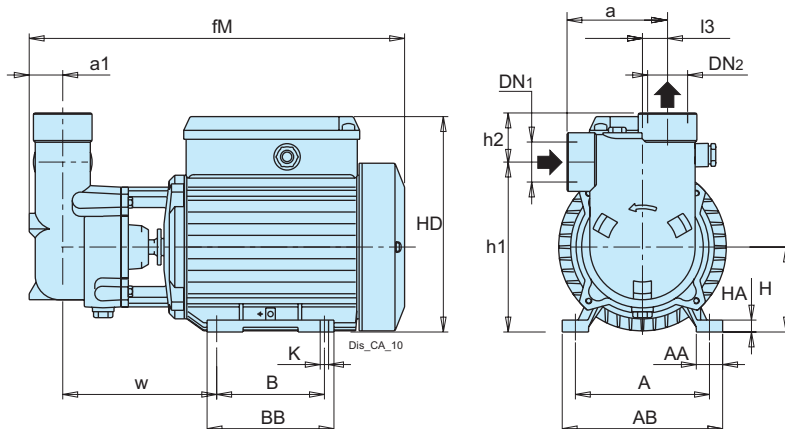
**P1:** Максимальная потребляемая мощность

**P2:** Номинальная мощность двигателя

**H:** Общая высота напора в м

 Значения напора и мощности действительны для жидкостей с плотностью  $\rho=1000 \text{ кг/м}^3$  и кинематической вязкостью  $\nu=\text{макс. } 20 \text{ мм}^2/\text{сек}$ . Общая высота напора в м.

Габариты и вес



Название	ISO 228		MM															кг	
	DN1	DN2	a	A	a1	AA	AB	B	BB	fM	H	h1	h2	HA	HD	K	I3	w	Вес
CA 60E	G 1/2	G 1/2	59	100	18	22	122	80	96	256	63	103	25	8	158	7	14	103	5.8
CA 80E	G 3/4	G 3/4	72	100	23	22	122	80	96	272	63	126	27	8	158	7	17	109	7.5
CA 90/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	10
CA 91/B	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	12

Название	ISO 228		MM															кг	
	DN1	DN2	a	A	a1	AA	AB	B	BB	fM	H	h1	h2	HA	HD	K	I3	w	Вес
CAM 60E	G 1/2	G 1/2	59	100	18	22	122	80	96	256	63	103	25	8	158	7	14	103	5.9
CAM 80E	G 3/4	G 3/4	72	100	23	22	122	80	96	272	63	126	27	8	158	7	17	109	7.6
CAM 90/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	10.9
CAM 91/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	11.9

Название	ISO 228		MM															кг	
	DN1	DN2	a	A	a1	AA	AB	B	BB	fM	H	h1	h2	HA	HD	K	I3	w	Вес
BCA 60E	G 1/2	G 1/2	59	100	18	22	122	80	96	256	63	103	25	8	158	7	14	103	6.2
BCA 80/A	G 3/4	G 3/4	72	112	23	22	134	90	106	307	71	134	27	10	182	7	17	122	9
BCA 90/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	10.9
BCA 91/B	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	12.9

Название	ISO 228		MM															кг	
	DN1	DN2	a	A	a1	AA	AB	B	BB	fM	H	h1	h2	HA	HD	K	I3	w	Вес
BCAM 60E	G 1/2	G 1/2	59	100	18	22	122	80	96	256	63	103	25	8	158	7	14	103	6.3
BCAM 80/A	G 3/4	G 3/4	72	112	23	22	134	90	106	307	71	134	27	10	182	7	17	122	9.7
BCAM 90/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	11.8
BCAM 91/A	G 1	G 1	84	112	28	22	134	90	106	318	71	142	41	10	182	7	21	128	13



Характеристические кривые  $n \approx 2900$  л/мин

